

# CONCEPT ITALY

Your smart protection



  
**CONCEPT**  
smoke screen  
— ITALY —

Catalogo prodotti

# 01

Chi siamo

# CHI È CONCEPT ITALY

## TROVIAMO SOLUZIONI CONCRETE PER PROTEGGERE IL TUO BENE PIÙ PREZIOSO

Concept Smoke Screen ha la meritata reputazione di essere **il miglior produttore di generatori di nebbia al mondo** per impiego nel settore della sicurezza, grazie a 40 anni di esperienza in campo ingegneristico e a tecnologie all'avanguardia.

## I NOSTRI SISTEMI DI SICUREZZA

Il sistema di sicurezza Smoke Screen è l'ultima arma contro furti e atti vandalici. In pochissimi secondi sprigiona una **fitta nebbia che rende impossibile vedere qualsiasi cosa**, disorientando i ladri costringendoli alla fuga, impedendo gli eventuali furti.



# VALORI AZIENDALI

CREDIAMO CHE SENTIRSI SICURI E PROTETTI  
SIA UN DIRITTO UMANO FONDAMENTALE.

## LA NOSTRA VISION

La nostra **aspirazione** è **ridurre le intrusioni e gli atti violenti** non solo grazie alla nostra tecnologia, ma anche puntando sulla collaborazione con clienti e organizzazioni che condividono il nostro stesso pensiero, e dando inoltre il nostro contributo ad iniziative in tutti i settori in cui lavoriamo.

Il nostro **obiettivo** è dare o accrescere il **senso di protezione e sicurezza** a vantaggio di tutte le persone e le aziende che possiamo materialmente raggiungere e aiutare con i nostri servizi.

Il nostro **focus** è **progettare, produrre e fornire dispositivi di sicurezza elettronici innovativi e di alta qualità** e sistemi che prendano forma a partire dalla nostra convinzione di base.

# STORIA DI CONCEPT ITALY

## L'EVOLUZIONE PROTETTIVA

I sistemi di allarme si sono evoluti notevolmente sul piano sicurezza e tempestività.



**SIRENE**  
1976 - In Italia la  
1ª sirena autoalimentata

Sistema di segnalazione  
ottica e visiva.



**PSTN & GSM**  
1992 - Primo combinatore  
telefonico al mondo

Sistema di avviso  
e chiamata telefonica.

**DALLA SEMPLICE SEGNALAZIONE  
SI PASSA ALL'AZIONE**



**NEBBIOGENO**  
Oggi

Sistema di intervento attivo.

# IL CUORE DEL SISTEMA

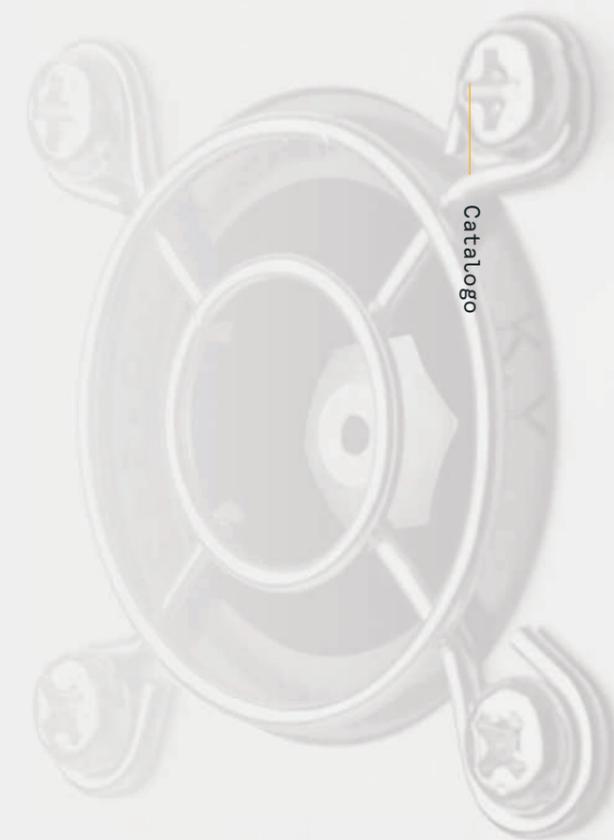
Il blocco caldaia, il componente che produce nebbia, è costruito in monoblocco di alluminio o acciaio con all'interno un disegno particolare a serpentina **frutto di anni d'esperienza** che evita ostruzioni e abbassamenti repentini di temperature.



Creato con le più moderne tecniche ingegneristiche, produce una nebbia composta da particelle sottilissime.

Questo significa:

- Nebbia più fitta
- Minori consumi
- Assenza di residui



# 04

Specifiche

# COM'È CONCEPT ITALY



## EVOLUTO

La nostra è l'azienda leader del mercato capace di creare prodotti all'avanguardia e dal design raffinato.



## AFFIDABILE

Tutta la gamma è coperta da 5 anni di garanzia.



## CERTIFICATO

Sistemi nebbiogeni a norma EN 50131-8 che generano nebbia 100% atossica.



## SEMPLICE

I nostri prodotti sono di facile installazione ed utilizzo. Integrabili con qualsiasi tipo di allarme.



## SICURO PER LA PERSONA

La nebbia generata è al 100% atossica per persone e alimenti.



## SICURO PER GLI AMBIENTI

I nostri prodotti non arrecano danno ai vostri ambienti.

# LA MENTE DEL SISTEMA

La **scheda elettronica** è la mente del sistema, perchè gestisce tutte le componenti del nebbiogeno.

- Gestisce l'**erogazione della nebbia** tramite un particolare driver per la pompa.
- Gestisce il riscaldatore della caldaia ottimizzando al minimo i consumi e supervisiona lo stato della resistenza interna.
- Controlla lo stato dei Tamper e dei vari ingressi Alarmset, Trigger e Hold-Off.
- Visualizza **in tempo reale** lo stato di ingressi e uscite di segnalazione.
- Provvista di **7 uscite di segnalazione**, led, cicalino e di un **Display** per una semplice programmazione, **switch di emergenza** per entrare in manutenzione e bloccare la macchina.
- Gestisce carica e scarica delle batterie al piombo in dotazione, in maniera intelligente.
- Ha morsettiere estraibili.
- Memorizza fino a 300 eventi.

Il **Display** della serie Sentinel è il plus che caratterizza i nostri nebbiogeni. Segnala a colpo d'occhio lo stato degli ingressi e delle uscite.

TS, M ,E,L,TI,  
Set, Trg, Ho, Sm,

# 05

Prodotti

Catalogo

# AFFIDATI ALLA SICUREZZA

## DEL SISTEMA NEBBIOGENO

**Siamo gli unici a garantire l'assenza di residui dopo l'attivazione.**

Le piccolissime dimensioni delle particelle assicurano maggior efficienza, non lasciano alcun residuo e non arrecano danno ai vostri ambienti.



# 05

Prodotti

# GAMMA TITANIUM

## CONTROLLO E COMANDO DA REMOTO

Parola d'ordine, integrazione.

La serie Titanium rappresenta un cambiamento nel modo in cui operano i nebbiogeni. La nuova scheda elettronica permette al nebbiogeno di assumere un ruolo di primo ordine per la protezione, offrendo incredibile potenza e gestione, nessuna speranza per il criminale.



Evoluto



Affidabile



Semplice



Certificato



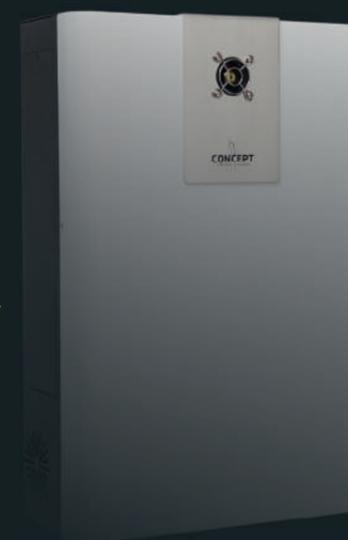
Sicuro



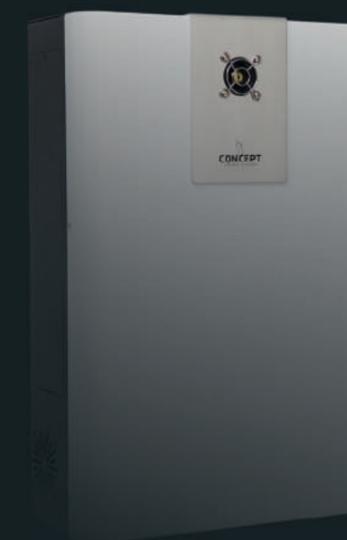
Ambienti  
protetti



Atossico



TI70



TI100

Nella sua modalità di comando e controllo, la serie Titanium può accettare input da una serie di dispositivi di rilevazione e segnalare in modo sicuro a un centro di monitoraggio, utilizzando protocolli ampiamente supportati.

In qualsiasi parte del mondo si trovi, l'operatore può decidere di attivare il sistema nebbiogeno. Questi sistemi nebbiogeni possono essere integrati con la propria suite software di comando e controllo (SmokeNet), o, in alternativa, integrarsi con la piattaforma esistente.

Infine, la serie Titanium può agire come un nebbiogeno tradizionale e consentire a un altro dispositivo di assumere il ruolo di rivelazione e segnalazione, pur offrendo piena gestione guasto e controllo su Cloud. Questa tecnologia permette di ridurre drasticamente gli interventi di manutenzione.

# 05

Prodotti



# TITANIUM TI 70



LA GAMMA DI GENERATORI NEBBIOGENI PIÙ AVANZATI AL MONDO

Ideale per ambienti fino a 1000 m<sup>3</sup>

TI70 con 6 ingressi e 8 uscite completamente programmabili permette al centro di monitoraggio remoto di attivare dispositivi ausiliari, quali sirene, luci stroboscopiche e telecamere a circuito chiuso.

Con il comando remoto è possibile gestire in totale sicurezza i nebbiogeni, gli utenti e altro ancora.

Inoltre, la porta RS485 consente la connessione in master e slave per il funzionamento di generatori multipli per sito. Se non avete bisogno di tutto questo, la modalità SmartSmoke permette al generatore di operare in autonomia in merito alla necessità di erogare o meno in base alle condizioni dei suoi ingressi.

In termini di prestazioni, il controllo del riscaldatore PID consente potenti raffiche di nebbia con getti più lunghi nel minimo tempo.



#### CONTROLLO NEBBIA

Il più potente e affidabile



#### CONTROLLO PROGRAMMATO

Modalità per il comando e controllo



#### SMART SMOKE

Modalità di fumo intelligente per il funzionamento autonomo



#### CLOUD

Controllo unità da remoto



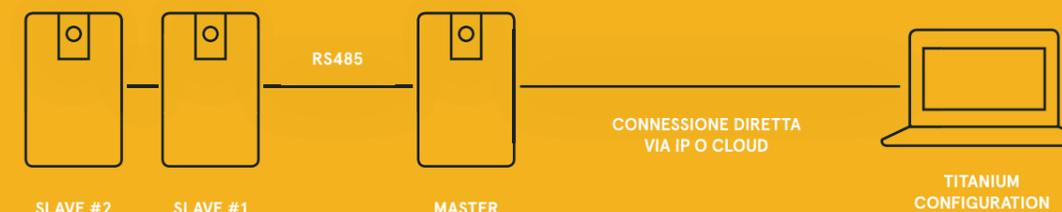
#### USCITE

8 uscite programmabili

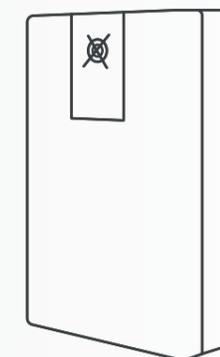


#### PRESTAZIONI SUPERIORI

Raffiche di nebbia con getti più lunghi in tempi minori



## TI70



- ↓ IL NEBBIOGENO POTENTE E GESTIBILE A DISTANZA
- ↓ MODULO DI COMANDO E CONTROLLO DEL SISTEMA
- ↓ SMART SMOKE PER IL FUNZIONAMENTO IN AUTONOMIA

DATI TECNICI	
DURATA PRIMA EROGAZIONE	Normal - 360 sec.
TEMPO EROGAZIONE IMPORTABILE IN	1 sec. a 15 min.
RESA SECONDO NORMA EN 50131-8	1000 m <sup>3</sup>
TURBO MODE	58 sec.
CAPACITÀ FLUIDO	da 1000 ml - a 5 litri
NUMERO ATTIVAZIONE DA 60 SEC IN MODALITÀ NORMALE	più di 5
ALIMENTAZIONE	110**/230 volt
CONSUMO CALDAIA ALL'ACCENSIONE (RESISTENZE INTERNE)	1400 w
CONSUMO IN STANDBY IN NORMAL MODE	72 w
CONSUMO IN STANDBY IN ESM (RISPARMIO ENERGETICO)	62 w
RISCALDAMENTO CALDAIA PRIMA ACCENSIONE	14 min.
TEMPERATURA OPERATIVA MIN/MAX	-10 a +50°C
INPUTS	6 (programmabili)
OUTPUTS	5 (programmabili) + 3 PGM
CONNESSIONE RETE LAN SICURA	inclusa
PROGRAMMAZIONE	mediante lcd/usb/lan
AUTONOMIA BATTERIE	90 min.
MEMORIA EVENTI	300 eventi
DIMENSIONI (H) (D) (P)	47x13x31 cm
PESO (PRE-INSTALLAZIONE / TOTALE)	14 kg/19 kg
UGELLO INTERCAMBIABILE	sì
CE/BS/EN CERTIFIED	sì

# 05

Prodotti



# TITANIUM TI 100



LA GAMMA DI GENERATORI NEBBIOGENI PIÙ AVANZATI AL MONDO

Ideale per ambienti fino a 1750 m<sup>3</sup>

TI100 con le sue 8 uscite completamente programmabili permette al centro di monitoraggio remoto di attivare dispositivi ausiliari, quali sirene, luci stroboscopiche e telecamere a circuito chiuso.

Con il comando del generatore è possibile in totale sicurezza raggruppare cortine fumogene, gestire gli utenti e altro ancora.

Inoltre, l'RS485 accetta master e slave nel funzionamento dei generatori multipli per sito. Se non avete bisogno di tutto questo, la modalità SmartSmoke consente al generatore di operare anche con una sua logica e prendere decisioni intelligenti in merito alla necessità di attivarsi o meno in base alle condizioni dei suoi ingressi. In termini di prestazioni, il controllo del riscaldatore PID consente potenti raffiche di nebbia con getti più lunghi nel minimo tempo.



#### CONTROLLO NEBBIA

Il più potente e affidabile



#### CONTROLLO PROGRAMMATO

Modalità Iris per il comando e controllo



#### SMART SMOKE

Modalità di fumo intelligente per il funzionamento autonomo



#### CLOUD

Controllo unità da remoto



#### USCITE PROGRAMMABILI

Possibilità di gestire le uscite in autonomia



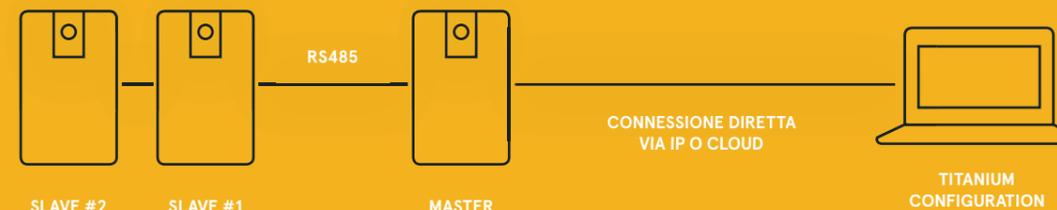
#### USCITE

8 uscite programmabili

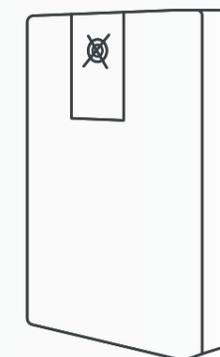


#### PRESTAZIONI SUPERIORI

Raffiche di nebbia con getti più lunghi in tempi minori



## TI100



IL NEBBIOGENO POTENTE E GESTIBILE A DISTANZA



MODULO DI COMANDO E CONTROLLO DEL SISTEMA



SMART SMOKE PER IL FUNZIONAMENTO IN AUTONOMIA

DATI TECNICI	
DURATA PRIMA EROGAZIONE	Normal - 360 sec.
TEMPO EROGAZIONE IMPORTABILE IN	1 sec. a 15 min.
RESA SECONDO NORMA EN 50131-8	1750 m <sup>3</sup>
TURBO MODE	90 sec.
CAPACITÀ FLUIDO	da 1000 ml - a 5 litri
NUMERO ATTIVAZIONE DA 60 SEC IN MODALITÀ NORMALE	più di 5
ALIMENTAZIONE	110**/230 volt
CONSUMO CALDAIA ALL'ACCENSIONE (RESISTENZE INTERNE)	1600 w
CONSUMO IN STANDBY IN NORMAL MODE	105 w
CONSUMO IN STANDBY IN ESM (RISPARMIO ENERGETICO)	82 w
RISCALDAMENTO CALDAIA PRIMA ACCENSIONE	14 min.
TEMPERATURA OPERATIVA MIN/MAX	-10 a +50°C
INPUTS	6 (programmabili)
OUTPUTS	5 (programmabili) + 3 PGM
CONNESSIONE RETE LAN SICURA	inclusa
PROGRAMMAZIONE	mediante lcd/usb/lan
AUTONOMIA BATTERIE	90 min.
MEMORIA EVENTI	300 eventi
DIMENSIONI (H) (D) (P)	47x13x31 cm
PESO (PRE-INSTALLAZIONE / TOTALE)	20 kg/23 kg
UGELLO INTERCAMBIABILE	sì
CE/BS/EN CERTIFIED	sì

# 05

Prodotti

# GAMMA SENTINEL

## SOLUZIONE & SICUREZZA

La gamma dei sistemi nebbiogeni Concept serie Sentinel è stata progettata e realizzata come una soluzione di sicurezza permanente che può essere integrata a qualsiasi sistema di allarme esistente o può essere utilizzata come sistema stand-alone.



Evoluto



Affidabile



Semplice



Certificato



Sicuro



Ambienti protetti



Atossico



S35

S55

S70

S100

La gamma Sentinel si compone di alcuni dei più avanzati sistemi nebbiogeni di sicurezza al mondo.

Compatta e facile da installare, la serie Sentinel può essere impiegata in qualsiasi luogo, tra cui controsoffitti, pareti e pavimenti. Grazie alle sue ridotte dimensioni può essere agevolmente nascosta, in modo da non essere individuata.

- COMPATTO E VERSATILE, PUÒ ESSERE INSTALLATO IN DIVERSE CONFIGURAZIONI
- PRESTAZIONI AL TOP DI GAMMA
- NON LASCIA NESSUN RESIDUO

# 05

Prodotti



# SENTINEL

## S 35



**SOLUZIONE ENTRY-LEVEL  
PER I SISTEMI NEBBIOGENI**

Ideale per ambienti fino a 400 m<sup>3</sup>

Compatto e versatile può essere installato in diverse configurazioni; a soffitto, a parete e a pavimento. Inoltre grazie alle sue ridotte dimensioni, questo sistema può essere impiegato anche in spazi ridotti e non facilmente accessibili.

Dotato di un led e display che permette di visualizzare lo stato dell'apparecchio in tempo reale.



**FUSIONE  
DI PRECISIONE**  
Blocco caldaia  
realizzata  
in alluminio  
pressofuso



**ALTAMENTE  
VERSATILE**  
Compatto  
ed economico,  
adatto per case,  
negozi, uffici

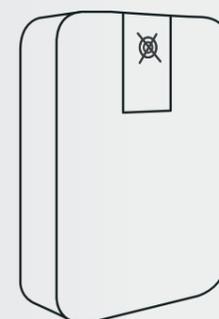


**COMPONENTI  
AGGIORNATI**  
Elettronica  
migliorata  
per garantire  
prestazioni top

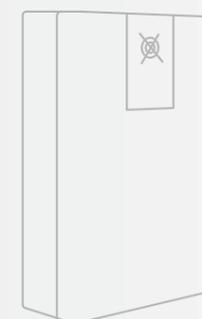


POWER

**FUNZIONE TURBO**  
Primi 50"  
erogazione  
potenza aumentata.  
Utile per funzione  
"antirapina"



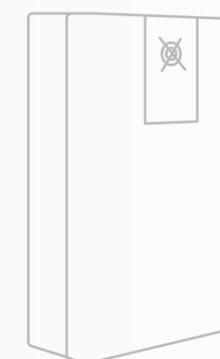
S35



S55



S70



S100

DATI TECNICI	
TIPO CALDAIA	Alluminio
DURATA PRIMA EROGAZIONE	360 sec.
TEMPO EROGAZIONE IMPORTABILE IN	5 sec. a 6 min.
RESA SECONDO NORMA EN 50131-8	400 m <sup>3</sup> per min.
TURBO MODE	50 sec.
CAPACITÀ FLUIDO	500 ml
NUMERO ATTIVAZIONE DA 60 SEC IN MODALITÀ NORMALE	più di 4
ALIMENTAZIONE	110**/230 volt
CONSUMO CALDAIA ALL'ACCENSIONE (RESISTENZE INTERNE)	1380 w (singola)
CONSUMO IN STANDBY IN NORMAL MODE	55 w
CONSUMO IN STANDBY IN ESM (RISPARMIO ENERGETICO)	40 w
RISCALDAMENTO CALDAIA PRIMA ACCENSIONE	6 min.
TEMPERATURA OPERATIVA MIN/MAX	-10 a +50°C
INPUTS	4
OUTPUTS	7
CONNESSIONE RETE LAN SICURA	Opzionale
PROGRAMMAZIONE	Mediante LCD
AUTONOMIA BATTERIE	30 min.
MEMORIA EVENTI	sì, 300
DIMENSIONI (H) (D) (P)	37,9 x 14 x 23,2 cm
PESO (PRE-INSTALLAZIONE / TOTALE)	10 kg/11 kg
UGELLO INTERCAMBIABILE	sì
CE/BS/EN CERTIFIED	sì

# 05

Prodotti



# SENTINEL

## S 55



**PICCOLO, POTENTE, VERSATILE**

Ideale per ambienti fino a 600 m<sup>3</sup>

Questo sistema è equipaggiato con le più innovative tecnologie utilizzate nel campo dei sistemi nebbiogeni. Compatto e versatile, l'S55 può essere installato in diverse configurazioni (a soffitto, a parete e a pavimento). Inoltre, grazie alla sua dimensione ridotta, si adatta ad essere impiegato anche in spazi ridotti e non facilmente accessibili.

Il modello viene utilizzato per proteggere uffici, locali pubblici, negozi di valori ecc. Prestazioni superbe a costi ridotti.



**FUSIONE DI PRECISIONE**  
Blocco caldaia realizzata in alluminio pressofuso



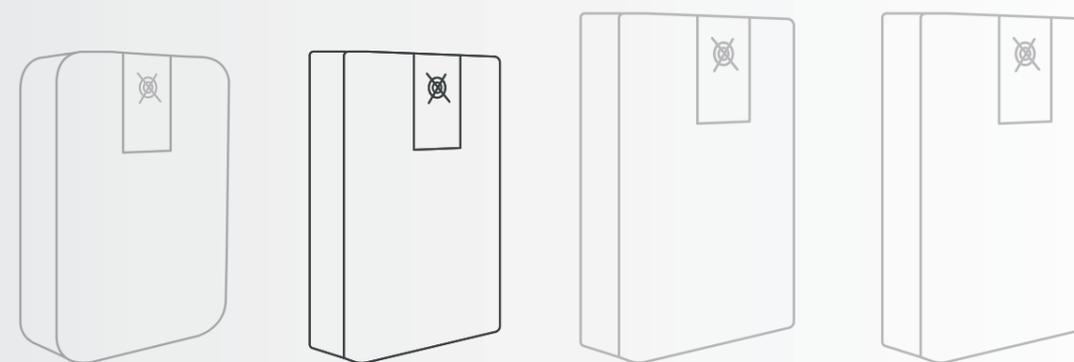
**ALTAMENTE VERSATILE**  
Compatto ed economico, adatto per case, negozi, uffici



**COMPONENTI AGGIORNATI**  
Elettronica migliorata per garantire prestazioni top



**FUNZIONE TURBO**  
Primi 50" erogazione potenza aumentata. Utile per funzione "antirapina"



S35

S55

S70

S100

DATI TECNICI	
TIPO CALDAIA	Acciaio
DURATA PRIMA EROGAZIONE	360 sec.
TEMPO EROGAZIONE IMPORTABILE IN	5 sec. a 6 min.
RESA SECONDO NORMA EN 50131-8	600 m <sup>3</sup>
TURBO MODE	85 sec.
CAPACITÀ FLUIDO	da 1000 ml - a 5 litri
NUMERO ATTIVAZIONE DA 60 SEC IN MODALITÀ NORMALE	più di 5
ALIMENTAZIONE	110**/230 volt
CONSUMO CALDAIA ALL'ACCENSIONE (RESISTENZE INTERNE)	1400 w
CONSUMO IN STANDBY IN NORMAL MODE	55 w
CONSUMO IN STANDBY IN ESM (RISPARMIO ENERGETICO)	40 w
RISCALDAMENTO CALDAIA PRIMA ACCENSIONE	10 min.
TEMPERATURA OPERATIVA MIN/MAX	-10 a +50°C
INPUTS	4
OUTPUTS	7
CONNESSIONE RETE LAN SICURA	Opzionale
PROGRAMMAZIONE	Mediante LCD
AUTONOMIA BATTERIE	60 min.
MEMORIA EVENTI	sì, 300
DIMENSIONI (H) (D) (P)	36,8 x 23 x13,8 cm
PESO (PRE-INSTALLAZIONE / TOTALE)	12,2 Kg/14,5 Kg
UGELLO INTERCAMBIABILE	sì
CE/BS/EN CERTIFIED	sì

# 05

Prodotti



# SENTINEL

## S70



**POTENTE, BRILLANTE  
IN DIMENSIONI E POTENZA**

Ideale per ambienti fino a 800 m<sup>3</sup>

Questo sistema è equipaggiato a bordo con le più innovative tecnologie utilizzate nel campo dei sistemi nebbiogeni.

Compatto e versatile, l'S70 può essere installato in diverse configurazioni (a soffitto, a parete e a pavimento).

Inoltre, grazie alla sua dimensione ridotta, si adatta ad essere impiegato anche in spazi ridotti e non facilmente accessibili. Il modello viene utilizzato per proteggere uffici, locali pubblici, negozi di valori ecc.

Prestazioni superbe a costi ridotti.



**FUSIONE  
DI PRECISIONE**  
Blocco caldaia  
realizzata  
in alluminio  
pressofuso



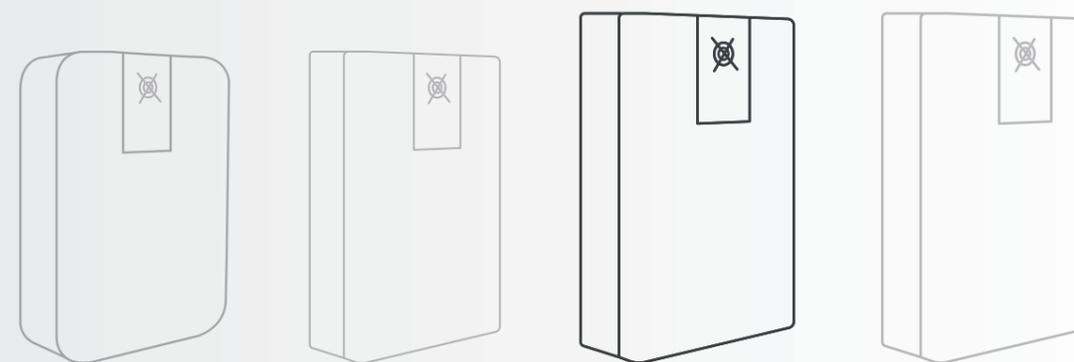
**ALTAMENTE  
VERSATILE**  
Compatto  
ed economico,  
adatto per case,  
negozi, uffici



**COMPONENTI  
AGGIORNATI**  
Elettronica  
migliorata  
per garantire  
prestazioni top



**FUNZIONE TURBO**  
Primi 50"  
erogazione  
potenza aumentata.  
Utile per funzione  
"antirapina"



S35

S55

S70

S100

DATI TECNICI	
TIPO CALDAIA	Acciaio
DURATA PRIMA EROGAZIONE	82 sec.
TEMPO EROGAZIONE IMPORTABILE IN	5 sec. a 6 min.
RESA SECONDO NORMA EN 50131-8	800 m <sup>3</sup> per min.
TURBO MODE	56 sec.
CAPACITÀ FLUIDO	500 ml
NUMERO ATTIVAZIONE DA 60 SEC IN MODALITÀ NORMALE	più di 4
ALIMENTAZIONE	110**/230 volt
CONSUMO CALDAIA ALL'ACCENSIONE (RESISTENZE INTERNE)	1380 w (singola)
CONSUMO IN STANDBY IN NORMAL MODE	70 w
CONSUMO IN STANDBY IN ESM (RISPARMIO ENERGETICO)	60 w
RISCALDAMENTO CALDAIA PRIMA ACCENSIONE	6 min.
TEMPERATURA OPERATIVA MIN/MAX	-10 a +50°C
INPUTS	4
OUTPUTS	7
CONNESSIONE RETE LAN SICURA	Opzionale
PROGRAMMAZIONE	Mediante LCD
AUTONOMIA BATTERIE	90 min.
MEMORIA EVENTI	sì, 300
DIMENSIONI (H) (D) (P)	47 x 13 x 31 cm
PESO (PRE-INSTALLAZIONE / TOTALE)	14 kg/17 kg
UGELLO INTERCAMBIABILE	sì
CE/BS/EN CERTIFIED	sì

# 05

Prodotti



# SENTINEL S 100



**PRESTAZIONE E TECNOLOGIA LEADER  
TOP DI GAMMA**

Ideale per ambienti fino a 1400 m<sup>3</sup>

Decisamente il prodotto più performante della categoria, in buona parte grazie al blocco caldaia interamente costruito in acciaio lavorato, che permette un'erogazione di nebbia tale da saturare l'ambiente in pochissimi secondi. La qualità delle particelle di nebbia prodotte risulta essere quella con più alta saturazione presente nel mercato mondiale.

Testato dall'Autorità per l'Energia Atomica USA e dichiarato come il più sicuro e il più "asciutto" nebbiogeno al mondo.



**FUSIONE  
DI PRECISIONE**  
Blocco caldaia  
realizzata  
in alluminio  
pressofuso



**ALTAMENTE  
VERSATILE**  
Compatto  
ed economico,  
adatto per case,  
negozi, uffici

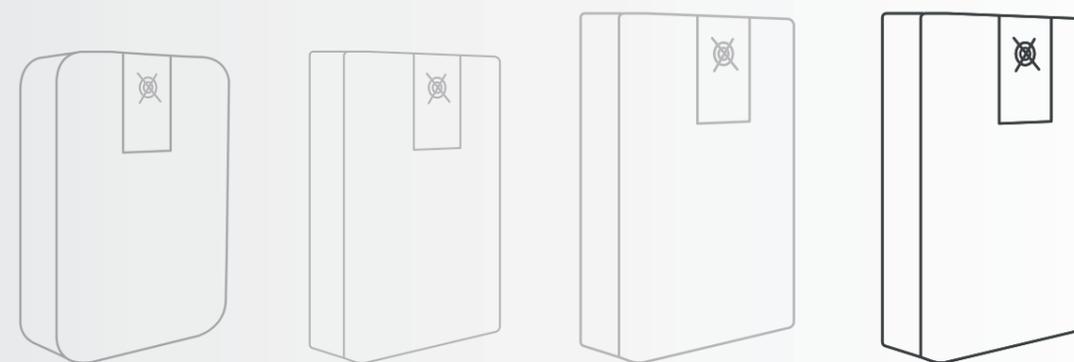


**COMPONENTI  
AGGIORNATI**  
Elettronica  
migliorata  
per garantire  
prestazioni top



POWER

**FUNZIONE TURBO**  
Primi 50"  
erogazione  
potenza aumentata.  
Utile per funzione  
"antirapina"



S35

S55

S70

S100

DATI TECNICI	
TIPO CALDAIA	Acciaio
DURATA PRIMA EROGAZIONE	360 sec.
TEMPO EROGAZIONE IMPORTABILE IN	5 sec. a 6 min.
RESA SECONDO NORMA EN 50131-8	1400 m <sup>3</sup>
TURBO MODE	135 sec.
CAPACITÀ FLUIDO	da 500 ml - a 5 litri
NUMERO ATTIVAZIONE DA 60 SEC IN MODALITÀ NORMALE	più di 5
ALIMENTAZIONE	110**/230 volt
CONSUMO CALDAIA ALL'ACCENSIONE (RESISTENZE INTERNE)	1575 w
CONSUMO IN STANDBY IN NORMAL MODE	100 w
CONSUMO IN STANDBY IN ESM (RISPARMIO ENERGETICO)	80 w
RISCALDAMENTO CALDAIA PRIMA ACCENSIONE	10 min.
TEMPERATURA OPERATIVA MIN/MAX	-10 a +50°C
INPUTS	4
OUTPUTS	7
CONNESSIONE RETE LAN SICURA	Opzionale
PROGRAMMAZIONE	Mediante LCD
AUTONOMIA BATTERIE	90 min.
MEMORIA EVENTI	sì, 300
DIMENSIONI (H) (D) (P)	47 x 13 x 31 cm
PESO (PRE-INSTALLAZIONE / TOTALE)	20 kg/23 kg
UGELLO INTERCAMBIABILE	sì
CE/BS/EN CERTIFIED	sì

# 05

Prodotti



## CB1

### NEBBIOGENI DI PROTEZIONE PER VEICOLI PORTA VALORI

Adattabile ad ogni tipo di veicolo

Sistema nebbiogeno per mezzi mobili che utilizza l'alimentazione derivante dall'autoveicolo.

Disponibile a 12 volt.

Scelta ideale per i veicoli a motore in quanto funziona indipendentemente dalla rete elettrica.

Impiegato anche per la protezione di container, barche e yacht e persino di velivoli parcheggiati.

Il CB1 è realizzato in acciaio inox antivandalo.



#### FUSIONE DI PRECISIONE

Blocco caldaia  
realizzata  
in alluminio  
pressofuso



#### ALTAMENTE VERSATILE

Compatto  
ed economico,  
adatto per case,  
negozi, uffici



#### LUNGO STANDBY

Utilizza  
le batterie  
del veicolo  
per lunghi  
standby



CB1

DATI TECNICI	
DURATA PRIMA EROGAZIONE	360 sec.
TEMPO EROGAZIONE IMPORTABILE	no
CAPACITÀ FLUIDO	250 ml
ATTIVAZIONE	continua
ALIMENTAZIONE	110**/230 volt
CONSUMO CALDAIA IN EROGAZIONE	400 w
CONSUMO IN STANDBY IN NORMAL MODE	1-5 µA
CONSUMO IN STANDBY IN ESM (RISPARMIO ENERGETICO)	1-5 µA
RISCALDAMENTO CALDAIA PRIMA ACCENSIONE	0 min.
TEMPERATURA OPERATIVA MIN/MAX	-10 a +50°C
INPUTS	1
OUTPUTS	0
PROGRAMMAZIONE	non necessaria
AUTONOMIA BATTERIE	no
MEMORIA EVENTI	no
DIMENSIONI (H) (D) (P)	16x10x7,5 cm
PESO (PRE-INSTALLAZIONE / TOTALE)	970 gr.
UGELLO INTERCAMBIABILE	no

## UGELLI DI RICAMBIO

1



Ugello di ricambio  
1 foro diffusione orizzontale  
**DISPONIBILE PER:**  
CSS-ACCS35  
CSS-ACCS70



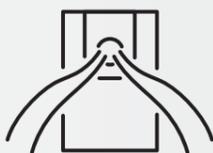
2



Ugello di ricambio  
1 foro diffusione inclinata 30°  
**DISPONIBILE PER:**  
CSS-ACCS35-30  
CSS-ACCS70-30



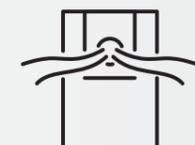
Ugello di ricambio  
2 fori diffusione inclinata 30°  
**DISPONIBILE PER:**  
CSS-ACCS35-2F30  
CSS-ACCS70-2F30



3



Ugello di ricambio  
2 fori diffusione orizzontale  
**DISPONIBILE PER:**  
CSS-ACCS35-2F  
CSS-ACCS70-2F



Ugello di ricambio  
3 fori diffusione orizzontale  
**DISPONIBILE PER:**  
CSS-ACCS35-3F  
CSS-ACCS70-3F



### CSS-ACC-SSI

Modulo per controllo e gestione remoto via cavo

SSI è un dispositivo di controllo remoto dei dispositivi nebbiogeni di facile installazione. Offre l'opportunità all'utente, tramite interfaccia intuitiva, di avere l'indicazione dello stato dell'impianto e la possibilità di inibire, attivare e testare il funzionamento del nebbiogeno. Gli indicatori led di diverse colorazioni ed il cicalino interno forniscono lo stato dell'impianto.

**DISPONIBILE PER:** S35 S55 S70 S100 T170 T1100

### BATTERIE PER RICAMBIO



### CSS-SLA S35

**DISPONIBILE PER:** S35 S55



### CSS-SLA S70

**DISPONIBILE PER:** S70 S100 T170 T1100

# 06

Accessori



**Capacità:** 1000 ml

**Durata totale di produzione di gas nebbiogeno:** 7 minuti

**Dimensioni:**  
6.5 (H) x 27 (L) x 7 (l) cm

**Peso:** 1.22 kg

## FLUIDI DI RICAMBIO CERTIFICATI CSS-FLR 1000

### Flacone

Il nuovo contenitore plastico Smoke screen è stato appositamente progettato per poter fornire un consumo personalizzato. Grazie ai sensori elettronici "intelligenti" montati a bordo la macchina è in grado di segnalare il livello del fluido ad ogni erogazione.

Inoltre con questo metodo di controllo, il sistema nebbiogeno, installato in qualsiasi posizione, fornisce con estrema precisione il livello del fluido. Il connettore a pressione è stato concepito per facilitare l'installazione veloce e semplice, inoltre è dotato di un sistema di antimanomissione che se attivata sarà prontamente segnalata.

Il contenitore sigillato garantisce l'autenticità dello standard del fluido secondo i parametri certificati Concept Smoke Screen ed allo stesso tempo ne mantiene inalterate le caratteristiche. I nostri Distributori autorizzati provvederanno a ricaricare i flaconi vuoti in modo da ridurre ulteriormente i costi di manutenzione, concorrendo allo stesso tempo alla salvaguardia dell'ambiente.

**DISPONIBILE PER:** S55 S70 S100 TI70 TI100



### CSS-FLR-2500/5000

Tanica da 2,5/5 litri

**DISPONIBILE PER:**  
S35 S55 S70 S100  
TI70 TI100 CB1



### CSS-B1

Flacone da 0,5 litri

**DISPONIBILE PER:**  
CB1



### CSS-SBR 500

Sacca fluido da 500 ml

**DISPONIBILE PER:** S35



### CSS-STR-230 (UNIVERSALE)

#### Lampada stroboscopica

La nostra lampada stroboscopia XFP abbinata ai nostri sistemi nebbiogeni fornisce un'ulteriore protezione. Generando un'intenso bagliore intermittente accentua esponenzialmente, fino a 20 volte, l'effetto della nebbia prodotta dai nostri nebbiogeni, anche grazie alla capacità riflettente delle molecole prodotte. Questo permetterà anche di risparmiare sulla produzione di nebbia generata mantenendo l'effetto disorientante e di smarrimento. Grazie al suo design compatto sarà possibile installarla in tutti i tipi di ambienti ed è compatibile con tutti i prodotti della nostra gamma.



### CSS-S3B (UNIVERSALE)

#### Barriera sonora

La nostra barriera sonora è un complemento efficace per i sistemi nebbiogeni. Con una pressione acustica di 120dB disorienta totalmente chi si trova all'interno dei locali aumentando notevolmente l'effetto del nebbiogeno, rispettando comunque tutte le norme di prodotto vigenti. È dotata di batterie di backup e può essere interfacciata a qualsiasi nostro nebbiogeno. Un Design raffinato ne permette l'installazione in qualsiasi ambiente.

#### Caratteristiche

- Intensità regolabile.
- Alimentazione 230 v consumo 1,5kw.
- Griglia di protezione.
- Lampada lunga durata.

#### Operatività

- Interfaccia scalabile per sistemi complessi
- Non necessita di particolari impianti elettrici, facilmente integrabile.
- Completamente sincronizzabile per utilizzo in ambienti multipli.

#### Composizione

- Finiture resistenti aumenta notevolmente l'effetto disorientante della nebbia.

#### Caratteristiche

- Facile da installare.
- Prezzo competitivo.
- Fissaggio a muro o soffitto.
- Facilmente integrabile con i sistemi di allarme esistenti.

#### Composizione

- Resistente, compatto: alluminio e acciaio
- Colore: argento.

#### Dati barriera sonora

- 11/18 volt DC.
- 55 mA in standby.
- 1.2 Amps tramite batteria interna.
- 127 dB a 1 metro.



Your smart protection



Via Capitano Alessio 181  
36027 Rosà (VI) - Italy  
T. +39 0424.1903831  
info@concept-italy.com  
concept-italy.com